สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย IRON AND STEEL INSTITUTE OF THAILAND	ศูนย์ทดสอบ	
	รายละเอียดการให้บริการ และอัตราค่าบริการทดสอบและวิเคราะห์วัสดุ	
วันที่ออกเอกสาร : 30 พฤศจิกายน 2561	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 มกราคม 2562	หน้า 1 จาก 19 แก้ไขครั้งที่ : 01
ผู้ออกเอกสาร (นางสาวกชพร มั่งมีทรัพย์) เจ้าหน้าที่ทดสอบและวิเคราะห์วัสดุ	ผู้ตรวจสอบ (นายบุญเรือง ตันไถง) หัวหน้าศูนย์ทดสอบและวิเคราะห์วัสดุ	ผู้อนุมัติ (นายวิโรจน์ โรจน์วัฒนชัย) ผู้อำนวยการ

1. กลุ่มงานวิเคราะห์ส่วนประกอบทางเคมี (Chemical composition test)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
1.1	**ทดสอบด้วยเทคนิค Optical Emission Spectroscopy (OES)**			
	- ค่าทดสอบส่วนประกอบทางเคมี-OES			
	➢ โลหะกลุ่มเหล็ก	1,000/ชิ้น	800/ชิ้น	
	มอก. 20, 24, 1479	1,000/ชิ้น	1,000/ชิ้น	
	➢ โลหะนอกกลุ่มเหล็ก (nonferrous)	1,200/ชิ้น		
	➢ อื่นๆ (กรณีชิ้นงานลักษณะพิเศษ)	ตามความเหมาะสม		
	- ค่าหลอมตัวอย่างด้วยเตาหลอมสุญญากาศ (Vacuum furnace)			
	➢ ค่าหลอมตัวอย่างพร้อมทดสอบ	1,300/ชิ้น	-	
	➢ ค่าหลอมตัวอย่างแต่ไม่ได้ทดสอบ	1,500/ชิ้น	-	
	- ค่าเตรียมตัวอย่างทดสอบส่วนประกอบทางเคมี (กรณีตีแบน)	200/ชิ้น	200/ชิ้น	
	- ค่าเตรียมตัวอย่างทดสอบส่วนประกอบทางเคมี (เหล็กแผ่นความหนา 1-3 มม.)	50/ชิ้น	50/ชิ้น	
	- ค่าเตรียมตัวอย่างทดสอบส่วนประกอบทางเคมี (เหล็กแผ่นความหนาเกิน 3 มม./เหล็กทรงยาว)	100/ชิ้น	100/ชิ้น	
1.2	**ทดสอบด้วยเทคนิค Carbon/Sulfur (C/S) analysis**			
	- ค่าทดสอบคาร์บอนและกำมะถัน (รวมค่าเตรียมตัวอย่าง)	1,500/ชิ้น	-	
1.3	**ทดสอบด้วยเทคนิค Oxygen/Nitrogen (O/N) analysis**			
	- ค่าทดสอบออกซิเจนและไนโตรเจน (รวมค่าเตรียมตัวอย่าง)	1,500/ชิ้น	-	
1.4	**ทดสอบด้วยเทคนิค Inductively Coupled Plasma-Optical Emission Spectroscopy (ICP-OES)**			
	- ค่า Calibration curve	1,500/ครั้ง	-	
	- ค่าวิเคราะห์ไม่เกิน 3 ธาตุ/ตัวอย่าง	800/ธาตุ	-	
	- ค่าวิเคราะห์มากกว่าหรือเท่ากับ 4 ธาตุ/ตัวอย่าง	600/ธาตุ	-	
	- ค่าเตรียมตัวอย่าง ICP (กลึง กัด ตัด ไส เจาะ)	100/ชิ้น	-	

1. กลุ่มงานวิเคราะห์ส่วนประกอบทางเคมี (Chemical composition test) (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
1.5	**ทดสอบด้วยเทคนิค X-Ray Fluorescence**			
	- ค่าวิเคราะห์ธาตุเชิงคุณภาพ (XRF) (รวมค่าเตรียมตัวอย่าง)	1,550/ชิ้น	-	
	- ค่าวิเคราะห์ธาตุเชิงคุณภาพ (XRF) ภายใต้บรรยากาศฮีเลียม (รวมค่าเตรียมตัวอย่าง)	2,300/ชิ้น	-	
	- ค่าวิเคราะห์ธาตุเชิงคุณภาพ (XRF) แบบ oxide และองค์ประกอบของธาตุ (รวมค่าเตรียมตัวอย่าง)	1,850/ชิ้น	-	

2. กลุ่มงานทดสอบเชิงกล (Mechanical test)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
2.1	**การทดสอบแรงดึง**			
	- เหล็กแผ่น			
	➢ ขนาดความหนาไม่เกิน 5 มม.	400/ชิ้น	400/ชิ้น	
	➢ ขนาดความหนามากกว่า 5 มม. แต่ไม่เกิน 25 มม.	500/ชิ้น	500/ชิ้น	
	➢ ขนาดความหนามากกว่า 25 มม.	600/ชิ้น	600/ชิ้น	
	- เหล็กทรงยาว (เหล็กเพลา เหล็กเส้น เหล็กข้ออ้อย)			
	➢ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกิน 12 มม.	400/ชิ้น	400/ชิ้น	
	➢ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 12 มม. แต่ไม่เกิน 35 มม.	500/ชิ้น	500/ชิ้น	
	➢ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 35 มม.	600/ชิ้น	600/ชิ้น	
	- ลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดตีเกลียว (PC-Strand) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 9.3-15.2 มม.			
	➢ ทดสอบโดยไม่หาค่าระยะยืด	600/ชิ้น	-	
	➢ ทดสอบโดยหาค่าระยะยืด (Elongation)	1,000/ชิ้น	-	

2. กลุ่มงานทดสอบเชิงกล (Mechanical test) (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
2.1 (ต่อ)	**การทดสอบแรงดึง (ต่อ)**			
	- ค่าทดสอบแรงดึง Bolt	400/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบแรงดึงท่อ - Full sized	500/ชิ้น	500/ชิ้น	
	หมายเหตุ *กรณีเตรียมตัวอย่างท่อเป็น Specimen คิดค่าทดสอบตามอัตราเหล็กแผ่น*			ตามความเหมาะสม
	- ค่าทดสอบหาค่า n, r, k และ Young's Modulus (ติด extensor)	600/ชิ้น	600/ชิ้น	
	- ค่าทดสอบหาค่า Poison's Ratio	1,500/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบแรงดึง (กรณีชิ้นงานลักษณะพิเศษ)			ตามความเหมาะสม
	ค่าบริการเช่าเครื่องทดสอบ UTM 10 tons	1,800/ชั่วโมง	-	
	ค่าบริการเช่าเครื่องทดสอบ UTM 200 tons	2,500/ชั่วโมง	-	
	ค่าเตรียม Jig สำหรับทดสอบ			ตามความเหมาะสม
2.2	**การทดสอบแรงดึง ที่อุณหภูมิสูง (Tensile High Temperature)**			
	- ค่าทดสอบที่อุณหภูมิสูงไม่เกิน 300 องศาเซลเซียส	1,500/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบที่อุณหภูมิสูงมากกว่า 300 - 500 องศาเซลเซียส	2,000/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบที่อุณหภูมิสูงมากกว่า 500 - 700 องศาเซลเซียส	2,500/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบที่อุณหภูมิสูงมากกว่า 700 - 900 องศาเซลเซียส	3,500/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบที่อุณหภูมิสูงมากกว่า 900 - 1100 องศาเซลเซียส	4,500/ชิ้น	-	
2.3	**การทดสอบดัดโค้ง**			
	- เหล็กแผ่น			
	➢ ขนาดความหนาไม่เกิน 5 มม.	300/ชิ้น	-	
	➢ ขนาดความหนามากกว่า 5 มม. แต่ไม่เกิน 15 มม.	400/ชิ้น	-	
	➢ ขนาดความหนามากกว่า 15 มม. แต่ไม่เกิน 40 มม.	500/ชิ้น	-	
	- เหล็กทรงยาว (เหล็กเพลา เหล็กเส้น เหล็กข้ออ้อย)			
	➢ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกิน 12 มม.	300/ชิ้น	-	
	➢ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 12 มม. แต่ไม่เกิน 25 มม.	400/ชิ้น	-	
	➢ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 25 มม. แต่ไม่เกิน 40 มม.	500/ชิ้น	-	

2. กลุ่มงานทดสอบเชิงกล (Mechanical test) (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
2.3 (ต่อ)	**การทดสอบดัดโค้ง (ต่อ)**			
	- ค่าทดสอบดัดโค้ง (กรณีชิ้นงานลักษณะพิเศษ)			ตามความเหมาะสม
	- ค่าทดสอบการดัดโค้งแบบดัดกลับ	300/ชิ้น	-	
2.4	**การทดสอบความแข็ง (Hardness test)**			
	- ค่าทดสอบความแข็งแบบ Rockwell	300/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบความแบบ Brinell	300/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบความแข็งแบบ Micro Vickers	400/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบความแข็งแบบ Micro Vickers (จุด)	50/จุด	-	
	- ค่าทดสอบความแข็งแบบ Pencil Scratch	3,000/งาน	-	
	ค่าเตรียมตัวอย่างทดสอบความแข็ง	200/ชิ้น	-	
	ค่าเตรียมตัวอย่างทดสอบความแข็ง (mount ชิ้นงาน)	900/ชิ้น	-	
	ค่าบริการเครื่องทดสอบความแข็ง	1,200/ชั่วโมง	-	
2.5	**การทดสอบแรงกระแทก (Impact test)**			
	- ค่าทดสอบที่อุณหภูมิห้อง	350/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบที่อุณหภูมิ 0 องศาเซลเซียส	400/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบที่อุณหภูมิต่ำกว่า 0 องศาเซลเซียส (ไม่ต่ำกว่า -40 องศาเซลเซียส)	500/ชิ้น	-	
2.6	**การทดสอบแรงกด**			
	- ค่าทดสอบแรงกด (Compression)	300/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบการกดแบน (Flattening)	300/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบ Flaring	300/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบการขยายปลายท่อแบบหน้าแปลน (Flange)	300/ชิ้น	-	
	- ค่าเตรียมตัวอย่างทดสอบการขยายปลายท่อแบบหน้าแปลน	50/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบกดแบนแบบดัดกลับ (Reverse Flattening)	300/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบ Buckling	300/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบแรงกด (Compression) ในกรณีตัวอย่างที่มีลักษณะพิเศษ			ตามความเหมาะสม
	- ค่าทดสอบ ค่า k สปริง	500/ชิ้น	-	

2. กลุ่มงานทดสอบเชิงกล (Mechanical test) (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
2.7	**การทดสอบสมบัติการขึ้นรูปของโลหะแผ่น**			
	- ค่าทดสอบความสามารถในการขึ้นรูปเหล็กแผ่น - Cupping Test	500/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบความสามารถในการขึ้นรูปเหล็กแผ่น - Deep drawing	500/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบความสามารถในการขึ้นรูปเหล็กแผ่น – Hole expansion	500/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบความสามารถในการขึ้นรูปเหล็กแผ่น - Bulge test	500/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบความสามารถในการขึ้นรูปเหล็กแผ่น - FLC test	30,000/ชุด	-	
	- ค่าทดสอบความสามารถในการขึ้นรูปเหล็กแผ่น - FLC test	600/ชิ้น	-	
	- ค่าบริการเครื่องทดสอบความสามารถในการขึ้นรูป; Press forming test	1,800/ชั่วโมง	-	

3. กลุ่มงานทดสอบโครงสร้างมหภาค และโครงสร้างจุลภาค (Macro and Microstructures test)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
3.1	**การทดสอบโครงสร้างจุลภาค**			
	- ค่าภาพถ่ายโครงสร้างจุลภาค	100/รูป	-	
	- ค่าวิเคราะห์โครงสร้างจุลภาค (Percent phase)	600/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบปริมาณสารฝังใน (inclusion)	1,000/ชิ้น	-	
	- ค่าวิเคราะห์หาขนาดเกรน (Grain size)	600/ชิ้น	-	
	- ค่าวัดระยะด้วยกล้องจุลทรรศน์	300/จุด	-	
	- ค่าทดสอบหาความหนาชั้นเคลือบ (ต่อชิ้น/1ชั้น)	500/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบหา Depth of Decarburization	300/ชิ้น	-	
	- ค่าตรวจสอบรอยตำหนิด้วยกล้องจุลทรรศน์	300/ชิ้น	-	
	การทดสอบโครงสร้างมหภาค			
	- ค่าภาพถ่ายโครงสร้างมหภาค	100/รูป	-	
	- ค่าทดสอบรอยเชื่อม (ไม่รวมค่าเตรียมตัวอย่าง)	700/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบ Flow line (ไม่รวมค่าเตรียมตัวอย่าง)	500/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบ Flow line กรณีตัวอย่างที่มีลักษณะพิเศษ			ตามความเหมาะสม

3. กลุ่มงานทดสอบโครงสร้างมหภาค และโครงสร้างจุลภาค (Macro and Microstructures test) (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
3.1 (ต่อ)	**ค่าบริการเช่าเครื่อง ; กล้องจุลทรรศน์**	1,200/ชั่วโมง	-	
	การเตรียมชิ้นงานตัวอย่างทดสอบโครงสร้างจุลภาค/มหภาค			
	- เหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ และเหล็กหล่อ	1,400/ชิ้น	-	
	- เหล็กชุบแข็ง	1,600/ชิ้น	-	
	- Stainless and High Alloy	1,800/ชิ้น	-	
	- ค่ากัดสี (Color etching)	1,500/ชิ้น	-	
	- กรณีชิ้นงานที่มีลักษณะพิเศษ			ตามความเหมาะสม
	- ค่าหล่อเรซิ่น/Hot mount	300/ชิ้น	-	
	- ค่าหล่อเรซิน/Cold Mount	400/ชิ้น	-	
	- ค่าขัดกระดาษทราย	300/ชิ้น	-	
	- ค่าขัดมัน (Polishing)	200/ชิ้น	-	
	- ค่ากัดกรด	100/ชิ้น	-	
	- ค่าเตรียมชิ้นงานอุปกรณ์อิเล็คทรอนิคส์	800/ชิ้น	-	
	- ค่า Jig จับตัวอย่างงานโครงสร้างจุลภาค	100/ชิ้น	-	
	ค่าบริการเครื่องเตรียมตัวอย่างทดสอบโครงสร้างจุลภาค	1,200/ชั่วโมง	-	
	หมายเหตุ *อัตราค่าบริการขึ้นอยู่กับความยากง่ายของงาน อาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม*			
3.2	**กล้องจุลทรรศน์อิเลคตรอนแบบส่องกราด (SEM) อุปกรณ์วิเคราะห์ธาตุ EDS**			
	- ค่าบริการใช้เครื่อง SEM	1,500/ชั่วโมง	-	
	- ค่าบริการถ่ายภาพ SEM			
	➢ ถ่ายภาพทั่วไป	50/รูป	-	
	➢ ถ่ายภาพพร้อมวัดขนาด, ความหนา	100/รูป	-	
	- ค่าวิเคราะห์ธาตุเชิงปริมาณ	600/บริเวณ	-	
	- ค่าวิเคราะห์ธาตุ Mapping/Line scan	200/ธาตุ	-	

3. กลุ่มงานทดสอบโครงสร้างมหภาค และโครงสร้างจุลภาค (Macro and Microstructures test) (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
3.2 (ต่อ)	**กล้องจุลทรรศน์อิเลคตรอนแบบส่องกราด (SEM) อุปกรณ์วิเคราะห์ธาตุ EDS (ต่อ)**			
	- ค่าเตรียมตัวอย่าง SEM	1,500/ชิ้น	-	
	- ค่าเคลือบทอง (Gold coating)	300/ชิ้น	-	
	- ค่าฉาบคาร์บอน	200/ชิ้น	-	
	- หล่อเรซินชนิดนำไฟฟ้า	500/ชิ้น	-	
	- ค่าเทปกาวเงิน (Silver tape)	200/ตร.ซม.	-	

4. กลุ่มงานทดสอบความต้านทานการกัดกร่อนวัสดุ

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
4.1	**การทดสอบด้วยเทคนิค Salt spray test/Cyclic corrosion test**			
	- ค่าทดสอบความทนต่อการกัดกร่อนของวัสดุ - Salt Spray test	70/ชั่วโมง	-	
	- ค่าทดสอบความทนต่อการกัดกร่อนของวัสดุ - CASS test	80/ชั่วโมง	-	
	- ค่าทดสอบความทนต่อการกัดกร่อนของวัสดุ - AASS test	80/ชั่วโมง	-	
	- ค่าทดสอบ Cyclic corrosion test - Control Humidity	150/ชั่วโมง	-	
	- ค่าทดสอบ Cyclic corrosion test – Drying	200/ชั่วโมง	-	
	- ค่าทดสอบ Cyclic corrosion test – Wetting	300/ชั่วโมง	-	
	- ค่า SET UP เครื่อง Salt Spray	500/ชั่วโมง	-	
	- ค่าเตรียมตัวอย่าง (Salt Spray test)	100/ชิ้น	-	
	- ค่าเตรียมตัวอย่าง (Salt Spray test)	50-100/ชุด	-	
	- ค่าเตรียมตัวอย่าง (Salt Spray test) กรณีชิ้นงานลักษณะพิเศษ			ตามความเหมาะสม
	- ค่ารายงานผลทดสอบ Salt spray test/Cyclic corrosion test	1,000/ฉบับ	-	
	- ค่ารูปถ่ายเพิ่มเติมการทดสอบ Salt spray test	20/รูป	-	
	- ค่าวิเคราะห์ผลทดสอบ (Salt Spray test)	100/ชิ้น	-	
	หมายเหตุ *กรณีที่มีการวิเคราะห์ทางโครงสร้างหรือนำไปวิเคราะห์โดยเทคนิคอื่นๆ ต่อจะคิดอัตราค่าบริการตามการทดสอบนั้นๆ*			

4. กลุ่มงานทดสอบความต้านทานการกัดกร่อนวัสดุ (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
4.2	**การทดสอบทางเคมีไฟฟ้า (Potentiostat/Galvanostat)**			
	- ค่าทดสอบอัตราการกัดกร่อน (Tafel/OCP/Rp/CV)-Potentiostat	1,000/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบวัดค่า Impedance (EIS)-Potentiostat	1,200/ชิ้น	-	
	- ค่าเตรียมตัวอย่างการทดสอบหาอัตราการกัดกร่อน-Potentiostat	100-500/ชิ้น	-	
	ค่าบริการใช้เครื่อง Potentiostat	500/ชั่วโมง	-	

5. กลุ่มงานทดสอบสมบัติทางความร้อน

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
5.1	**การทดสอบด้วยเทคนิค Thermo Gravimetric Analysis (TGA)**			
	- ค่าบริการใช้เครื่อง TGA	5,000/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบ TGA (คิดหลังทดสอบ 24 ชั่วโมง เป็นต้นไป)	200/ชั่วโมง	-	
	- ค่าวิเคราะห์ Thermal Diagram	1,500/ตัวอย่าง	-	
	- ค่าถ้วยอลูมินา	10,000/ถ้วย	-	
	- ค่าเตรียมตัวอย่างทดสอบ TGA	500/ตัวอย่าง	-	
5.2	**เครื่องตรวจวัดการขยายตัวเนื่องจากความร้อน (Quenching & Deformation Dilatometer)**			
	- ค่าทดสอบการขยายตัวทางความร้อน (Coefficient of Thermal Expansion)	3,000/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบแรงกดที่อุณหภูมิสูง (High Temperature Compression)	4,500/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบหาแผนภาพการเย็นตัว (CCT / TTT)	63,000/ชุด	-	
	- ค่าทดสอบหาแผนภาพการเย็นตัว (DCCT)	85,000/ชุด	-	

6. การทดสอบมิติ และลักษณะทั่วไป

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
6.1	มอก.20 (เหล็กเสริมคอนกรีต : เหล็กเส้นกลม)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	250/ชุด	
	- ค่าทดสอบมวลต่อเมตร	100/ชิ้น	400/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะห่างระหว่างซี่ผู้ทำกับขนาด มอก.20	-	100/ชุด	
6.2	มอก.24 (เหล็กเสริมคอนกรีต : เหล็กข้ออ้อย)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	250/ชุด	
	- ค่าทดสอบช่วงระหว่างบั้ง ส่วนสูงของบั้ง ความกว้างของช่อง	100/ชิ้น	500/ชุด	
	- ค่าทดสอบมวลต่อเมตร	100/ชิ้น	400/ชุด	
6.3	มอก.107 (เหล็กโครงสร้างรูปพรรณกลวง)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบมิติ : แบบกลม	-	600/ชุด	
	- ค่าทดสอบมิติ : แบบเหลี่ยม	-	1,200/ชุด	
	- ค่าทดสอบมวลต่อเมตร	100/ชิ้น	400/ชุด	
6.4	มอก.348 (เหล็กลวดคาร์บอนต่ำ)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	250/ชุด	
	- ค่าทดสอบมิติ	-	400/ชุด	
6.5	มอก.528 (เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อนสำหรับงานทั่วไปและงานขึ้นรูป)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ (ความหนา ความกว้าง และความยาว)	120/ชิ้น	300/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบความไม่ได้ฉาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของความราบ		200/ชุด	
6.6	มอก.1227 (เหล็กโครงสร้างรูปพรรณรีดร้อน)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบมิติ : เหล็กฉาก	-	1,000/ชุด	
	- ค่าทดสอบมิติ : เหล็กรูปรางน้ำ	-	1,500/ชุด	

6. การทดสอบมิติ และลักษณะทั่วไป (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
6.7	มอก.1228 (เหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบมิติ : เหล็กฉาก	-	1,000/ชุด	
	- ค่าทดสอบมิติ : เหล็กรูปรางน้ำ, เหล็กรูปตัวซี	-	1,500/ชุด	
	- ค่าทดสอบมวลต่อเมตร	100/ชิ้น	300/ชุด	
6.8	มอก.1439 (ท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทไนท์สำหรับหม้อน้ำเครื่องกำเนิดไอน้ำยวดยิ่ง เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน และเครื่องควบแน่น)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบมิติ	-	600/ชุด	
6.9	มอก.1479 (เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างทั่วไป)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ (ความหนา ความกว้าง และความยาว)	120/ชิ้น	300/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบความไม่ได้ฉาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของความราบ	-	200/ชุด	
6.10	มอก.1499 (เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง สำหรับงานโครงสร้างเชื่อมประกอบ)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ (ความหนา ความกว้าง และความยาว)	120/ชิ้น	300/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบความไม่ได้ฉาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของความราบ	-	200/ชุด	

6. การทดสอบมิติ และลักษณะทั่วไป (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
6.11	มอก.1501 (เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ (ความหนา ความกว้าง และความยาว)	120/ชิ้น	300/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบความไม่ได้ฉาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของความราบ	-	200/ชุด	
6.12	มอก.1735 (เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วนและแผ่นแถบสำหรับงานท่อ)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ (ความหนา ความกว้าง และความยาว)	120/ชิ้น	300/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	-	200/ชุด	
6.13	มอก.1884 (เหล็กกล้ารีดร้อนทนแรงดึงสูงแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง ที่ปรับปรุงสมบัติการขึ้นรูป สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ (ความหนา ความกว้าง และความยาว)	120/ชิ้น	300/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	-	200/ชุด	
6.14	มอก.1999 (เหล็กกล้ารีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ (ความหนา ความกว้าง และความยาว)	120/ชิ้น	300/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบความไม่ได้ฉาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของความราบ	-	200/ชุด	

6. การทดสอบมิติ และลักษณะทั่วไป (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
6.15	มอก.2011 (เหล็กกล้ารีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง ที่ต้านการกัดกร่อนได้ดีในบรรยากาศ)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ (ความหนา ความกว้าง และความยาว)	120/ชิ้น	300/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบความไม่ได้ฉาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของความราบ	-	200/ชุด	
6.16	มอก.2012 (เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดึงขึ้นรูป)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ (ความหนา ความกว้าง และความยาว)	120/ชิ้น	300/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบความไม่ได้ฉาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของความราบ	-	200/ชุด	
6.17	มอก.2060 (เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง สำหรับงานถังก๊าซ)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ (ความหนา ความกว้าง และความยาว)	120/ชิ้น	300/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบความไม่ได้ฉาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของความราบ	-	200/ชุด	
6.18	มอก.2140 (เหล็กกล้ารีดเย็นแผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัดสำหรับงานรถยนต์)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ (ความหนา ความกว้าง และความยาว)	120/ชิ้น	300/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบความไม่ได้ฉาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของความราบ	-	200/ชุด	

6. การทดสอบมิติ และลักษณะทั่วไป (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
6.19	มอก.2223 (เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีทางไฟฟ้า คุณภาพทางการค้าและคุณภาพสำหรับการขึ้นรูป)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ (ความหนา ความกว้าง และความยาว)	120/ชิ้น	300/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบความไม่ได้ฉาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของความราบ	-	200/ชุด	
6.20	มอก.2676 (ท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทไนต์สำหรับใช้งานทั่วไป)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ	-	600/ชุด	
6.21	มอก.2689 (ท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทไนต์สำหรับใช้งานทั่วไป)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบมิติ : แบบกลม	-	1,000/ชุด	
	- ค่าทดสอบมิติ : แบบเหลี่ยม	-	1,500/ชุด	
6.22	มอก.2753 (เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น เคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสี โดยกรรมวิธีจุ่มร้อน และเคลือบสี)			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป + เครื่องหมายและฉลาก	-	200/ชุด	
	- ค่าตรวจสอบมิติ (ความหนา ความกว้าง และความยาว)	120/ชิ้น	300/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบความไม่ได้ฉาก	-	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของความราบ	-	200/ชุด	
	หมายเหตุ *กรณีตรวจสอบขนาดและลักษณะทั่วไปโดยตรวจสอบที่โรงงาน (ไม่รวมค่าที่พัก)*			
	- ค่ายานพาหนะ (ค่าใช้จ่ายส่วนเกินคิดเฉพาะค่าน้ำมัน)	-	2,500/งาน	
	- ค่าน้ำมัน (ราคาบาท/กิโลเมตรอ้างอิงตามราคา ณ ปัจจุบัน)		คิดตามระยะทาง	
	- ลูกค้ามารับ-ส่ง เจ้าหน้าที่สถาบันฯ	-	ไม่มีค่าใช้จ่าย	
	- ค่าดำเนินการ (service charge)	-	3,000/งาน	

6. การทดสอบมิติ และลักษณะทั่วไป (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
6.23	**การทดสอบขนาด**			
	- ค่าทดสอบขนาด	120/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบขนาด (จุด) (กรณีทดสอบมากกว่า 5 จุดขึ้นไป)	30/จุด	-	
6.24	**การวัดขนาดด้วยเครื่อง Projector**	30/จุด	30/จุด	
6.25	**การทดสอบมิติอื่นๆ**			
	- ค่าทดสอบความโก่ง	-	150/ชุด	
	- ค่าทดสอบความยาว	-	250/ชุด	
	- ค่าทดสอบความหนา (ด้วยเครื่องไมโครมิเตอร์, เวอร์เนียคาลิปเปอร์)	50/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า	200/ชุด	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบความไม่ได้ฉาก	200/ชุด	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะเบี่ยงเบนของความราบ	200/ชุด	200/ชุด	
	- ค่าทดสอบระยะช่วงเกลียว มอก.420	250/ชุด	250/ชุด	
	- ค่าทดสอบขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของแกนและเส้นรอบแกน มอก.420	500/ชุด	500/ชุด	

7. การทดสอบอื่นๆ

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
7.1	**การทดสอบ ตาม มอก.1494 โต๊ะนักเรียน, มอก.1495 เก้าอี้นักเรียน (เฉพาะส่วนที่เป็นโลหะ)**			
	- ค่าทดสอบลักษณะทั่วไป (ตรวจพินิจ)	-	250/ชุด	
	- ทดสอบการติดแน่นของสี	100/ชิ้น	100/ชิ้น	
	- การเกิดสนิม	-	400/ชิ้น	
	- ความหนาชั้นเคลือบสี	ตามอัตราค่าทดสอบโครงสร้างจุลภาค		

7. การทดสอบอื่นๆ (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
7.2	**การทดสอบหามวลชั้นเคลือบสังกะสี**			
	- ความหนาไม่เกิน 3 มม.	400/ชุด	400/ชุด	
	- ความหนามากกว่า 3 มม.	500/ชุด	500/ชุด	
	- กรณีชิ้นงานเคลือบสี - ความหนาไม่เกิน 3 มม.	500/ชุด	500/ชุด	
	- กรณีชิ้นงานเคลือบสี – ความหนามากกว่า 3 มม.	600/ชุด	600/ชุด	
	- ค่าเตรียมตัวอย่างมวลชั้นเคลือบ	200/ชุด	200/ชุด	
7.3	**งานทดสอบอื่นๆ**			
	- ค่าทดสอบน้ำหนัก	300/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบแรงเฉือน	400/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบ Core Loss /Iron Loss	500/ชิ้น	-	
	- ค่าทดสอบปริมาณการอบชุบแข็ง	1,200/ชิ้น	-	
	- ค่าคำนวณค่า Uncertainty	300/ชิ้น	-	
	- ค่าบริการเตาอบ	500/ชั่วโมง	-	
	- ค่าทดสอบแรงบิดของ Bolt	800/ชิ้น	-	
	- ค่าดำเนินการ (สำหรับการส่งงานทดสอบไปภายนอก)	ร้อยละ 20 ของค่าทดสอบทั้งหมด	-	
7.4	**การทดสอบความคืบ (Creep) ที่อุณหภูมิสูง**	สอบถามเพิ่มเติม	-	
	การทดสอบความหยาบผิว (Roughness test) และจำลองรูปแบบผิวสามมิติ		-	
	การทดสอบความล้า (fatigue test) ของวัสดุ			
	- ทดสอบความล้า (fatigue test)		-	
	- ทดสอบความล้าแบบหมุนดัดด้วยเทคนิค Rotating Bending Fatigue test		-	
	การวัดขนาดด้วยเครื่อง CMM (เครื่องมือวัดขนาดแบบ 3 แกน)		-	

8. การเตรียมตัวอย่างสำหรับการทดสอบ (Machining)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
8.1	**ค่าเตรียมชิ้นงานทดสอบแรงดึง**			
	- ความหนาไม่เกิน 5 มม.	250/ชิ้น	250/ชิ้น	
	- ความหนามากกว่า 5 แต่ไม่เกิน 10 มม.	350/ชิ้น	350/ชิ้น	
	- ความหนามากกว่า 10 แต่ไม่เกิน 15 มม.	400/ชิ้น	400/ชิ้น	
	- ความหนามากกว่า 15 แต่ไม่เกิน 20 มม.	450/ชิ้น	450/ชิ้น	
	- ความหนามากกว่า 20 แต่ไม่เกิน 25 มม.	500/ชิ้น	500/ชิ้น	
	- ความหนามากกว่า 25 แต่ไม่เกิน 30 มม.	550/ชิ้น	550/ชิ้น	
	- ความหนามากกว่า 30 แต่ไม่เกิน 35 มม.	600/ชิ้น	600/ชิ้น	
	- ความหนามากกว่า 35 แต่ไม่เกิน 40 มม.	650/ชิ้น	650/ชิ้น	
	- ความหนามากกว่า 40 แต่ไม่เกิน 45 มม.	700/ชิ้น	700/ชิ้น	
	- ความหนามากกว่า 45 แต่ไม่เกิน 50 มม.	800/ชิ้น	800/ชิ้น	
	- เส้นผ่านศูนย์กลางต่ำกว่า 16 มม.	400/ชิ้น	-	
	- เส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 16 ไม่เกิน 25 มม.	500/ชิ้น	-	
	- เส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 25 มม. ขึ้นไป	600/ชิ้น	-	
	- ท่อ	500/ชิ้น	-	
8.2	**ค่าเตรียมชิ้นงานทดสอบดัดโค้ง**			
	- ความหนาไม่เกิน 3 มม.	50/ชิ้น	-	
	- ความหนามากกว่า 3 แต่ไม่เกิน 10 มม.	100/ชิ้น	-	
	- ความหนามากกว่า 10 แต่ไม่เกิน 20 มม.	150/ชิ้น	-	
	- ความหนามากกว่า 20 แต่ไม่เกิน 40 มม.	200/ชิ้น	-	
	- ค่าเตรียมชิ้นงานทดสอบการดัดโค้งแบบดัดกลับ	50/ชิ้น	-	
	- ค่าเตรียมชิ้นงานทดสอบ-การดัดโค้ง (กรณีชิ้นงานลักษณะพิเศษ)			ตามความเหมาะสม
8.3	**ค่าเตรียมชิ้นงานทดสอบแรงกระแทก**			
	- ค่าเตรียมตัวอย่างทดสอบแรงกระแทก (ตัด, มิลลิ่ง และเจียรไน)	700/ชิ้น	-	
	- ค่าเตรียมตัวอย่างทดสอบแรงกระแทก (เซาะร่อง U, V)	200/ชิ้น	-	

8. การเตรียมตัวอย่างสำหรับการทดสอบ (Machining) (ต่อ)

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
8.4	**ค่าเตรียมตัวอย่างทดสอบการกดแบน**			
	- ค่าเตรียมตัวอย่างทดสอบการกดแบน	100/ชิ้น	100/ชิ้น	
	- ค่าเตรียมตัวอย่างทดสอบการกดแบนแบบตัดกลับ	100/ชิ้น	100/ชิ้น	
8.5	**ค่าเตรียมอื่นๆ**			
	- ค่าเตรียมชิ้นงานทดสอบ-WIRE CUT	0.12/ตร.มม.	-	
	- ค่า Set Up เครื่อง WIRE CUT	500/ครั้ง	-	
	- ค่ากลึง	200/ชิ้น	-	
	- ค่าเจียระไนผิวราบ	300/ชิ้น	-	
	- ค่าตัดตัวอย่าง	25-1,000/ชิ้น	-	
	- ค่าสกัดครีบ	200/ชิ้น	-	
	- ค่าเตรียม Jig สำหรับทดสอบ กรณีตัวอย่างที่มีลักษณะพิเศษ		-	ตามความเหมาะสม

9. ค่าบริการอื่นๆ

ลำดับ	ชนิดการทดสอบและรายการค่าบริการ	ราคา (บาท/หน่วย)		หมายเหตุ
		ลูกค้าทั่วไป	สมอ.	
9.1	- ค่ารายงานผลทดสอบ (สมอ.)	-	100/ฉบับ	
	- ค่ารายงานผลทดสอบเพิ่ม	200/ฉบับ	-	
	- ค่ารูปถ่าย (เพื่อประกอบในรายงานผลทดสอบ)	50/รูป	50/รูป	
	- ค่าวิเคราะห์ผล	1000/งาน	-	
	- ค่าวิเคราะห์ผลอื่นๆ (กรณีงานที่เป็นงานซับซ้อน/งานวิเคราะห์ความเสียหาย (Failure Analysis)			ตามความเหมาะสม
	- ค่าวัสดุอุปกรณ์การทดสอบ			ตามความเหมาะสม
	- ค่าส่งตัวอย่างทางไปรษณีย์	คิดตามน้ำหนักตัวอย่าง		
	- ค่าจัดส่งเอกสาร (Shipping Fees)	100/ฉบับ		
	- ค่าบริการนอกสถานที่	3,000/วัน		
	หมายเหตุ *กรณีที่เป็นงานซับซ้อนจะคิดค่าบริการตามความเหมาะสม*			

สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย IRON AND STEEL INSTITUTE OF THAILAND	ศูนย์ทดสอบ รายละเอียดการให้บริการ และอัตราค่าบริการทดสอบและวิเคราะห์วัสดุ	
วันที่ออกเอกสาร : 30 พฤศจิกายน 2561	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 มกราคม 2562	หน้า 18 จาก 19 แก้ไขครั้งที่ : 01
ผู้ออกเอกสาร (นางสาวกชพร มั่งมีทรัพย์) เจ้าหน้าที่ทดสอบและวิเคราะห์วัสดุ	ผู้ตรวจสอบ (นายบุญเรือง ตันไถง) หัวหน้าศูนย์ทดสอบและวิเคราะห์วัสดุ	ผู้อนุมัติ (นายวิโรจน์ โรจน์วัฒนชัย) ผู้อำนวยการ

รายละเอียด และเงื่อนไขการให้บริการ

1. อัตราค่าบริการนี้ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
2. รายการวิเคราะห์/ทดสอบและการบริการอื่นๆ ที่ไม่ได้ระบุไว้ในประกาศฉบับนี้ สถาบันเหล็กฯ จะคิดค่าบริการโดยประเมินจากค่าใช้จ่ายจริง
3. งานบริการที่ต้องดำเนินการนอกสถานที่ของสถาบันเหล็กฯ จะคิดค่าบริการเพิ่มเติมจากอัตราค่าบริการที่กำหนดไว้ ได้แก่ ค่าปฏิบัติงานนอกสถานที่ของเจ้าหน้าที่ ค่าพาหนะเดินทาง ค่าที่พัก เป็นต้น
4. กรณีที่ต้องยุติการวิเคราะห์/ทดสอบลงก่อนกำหนด สถาบันเหล็กฯ จะคิดค่าบริการเฉพาะรายการที่ได้ดำเนินการไปแล้วตามอัตราค่าบริการที่กำหนด รวมทั้งคิดค่าบริการที่ได้ดำเนินการทางด้านอื่นๆ ไปแล้ว เช่น ค่าเตรียมวัสดุ อุปกรณ์, ค่าดำเนินการ, ค่าเดินทาง เป็นต้น โดยประเมินจากค่าใช้จ่ายจริง
5. สถาบันเหล็กฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการให้บริการใดๆ เมื่อพบว่าไม่สามารถให้บริการได้ตามข้อกำหนด
6. อัตราค่าบริการนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม โดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้า

ระยะเวลา

1. งานวิเคราะห์/ทดสอบส่วนประกอบทางเคมี (OES) แรงดึง (เหล็กแผ่นบาง) ดัดโค้ง และความแข็ง ระยะเวลาดำเนินการวิเคราะห์/ทดสอบแล้วเสร็จ ภายใน 3 วันทำการ (ไม่รวมวันที่นำส่งตัวอย่าง)
2. สำหรับงานวิเคราะห์/ทดสอบรายการอื่น ที่นอกเหนือจากรายการดังกล่าว เช่น งานทดสอบโครงสร้างทางจุลภาค โครงสร้างมหภาค ที่ต้องใช้เวลาในการเตรียมตัวอย่าง หรืองานที่ต้องเตรียมอุปกรณ์ช่วย (Jig) ในการทดสอบ ทางศูนย์ทดสอบจะกำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จ ให้ทราบขณะรับตัวอย่าง

ส่วนลดค่าบริการทดสอบ

- สมาชิกสามัญ 10 %
- สมาชิกสมทบนิติบุคคล 5 %
- สมาชิกสมทบต่างประเทศ 5 %
- งานวิจัยของนักศึกษาระดับปริญญาตรี 30 %
- งานวิจัยของนักศึกษาระดับปริญญาตรี 20 %

หมายเหตุ : ส่วนลดค่าบริการสำหรับนักศึกษา จะได้รับสิทธิ์ก็ต่อเมื่อได้รับจดหมาย/หนังสือขอความอนุเคราะห์ออกโดยสถาบันการศึกษา และมีตราประทับหน่วยงาน

สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย IRON AND STEEL INSTITUTE OF THAILAND	ศูนย์ทดสอบ รายละเอียดการให้บริการ และอัตราค่าบริการทดสอบและวิเคราะห์วัสดุ	
วันที่ออกเอกสาร : 30 พฤศจิกายน 2561	วันที่มีผลบังคับใช้ : 1 มกราคม 2562	หน้า 19 จาก 19 แก้ไขครั้งที่ : 01
ผู้ออกเอกสาร ..... (นางสาวกชพร มั่งมีทรัพย์) เจ้าหน้าที่ทดสอบและวิเคราะห์วัสดุ	ผู้ตรวจสอบ ..... (นายบุญเรือง ตันไถง) หัวหน้าศูนย์ทดสอบและวิเคราะห์วัสดุ	ผู้อนุมัติ ..... (นายวิโรจน์ โรจน์วัฒนชัย) ผู้อำนวยการ

รายละเอียด และเงื่อนไขการให้บริการ (ต่อ)

กรณีเร่งด่วน

<u>รับผลทดสอบ/วิเคราะห์ ภายใน 2 วันทำการ</u> (ไม่รวมวันที่นำส่งตัวอย่าง)

คิดอัตราค่าบริการเพิ่มเติมจากราคาปกติ 1.5 เท่า

<u>รับผลทดสอบ/วิเคราะห์ ภายใน 1 วันทำการ</u> (ไม่รวมวันที่นำส่งตัวอย่าง)

คิดอัตราค่าบริการเพิ่มเติมจากราคาปกติ 2.0 เท่า

.....