

บริการตรวจวัดทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรม และการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ

หลักการและเหตุผล

สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ไม่ปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ ถือเป็นสิ่งคุกคามที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บ เจ็บป่วย และโรคจากการทำงานของผู้ปฏิบัติงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง การเฝ้าระวังเพื่อไม่ให้เกิดสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน นายจ้างจะต้องมีการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับอันตรายของผู้ปฏิบัติงาน

การดำเนินงานทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรมในสถานประกอบกิจการจึงเป็นเรื่องที่สำคัญ และจำเป็นที่จะต้องดำเนินการ โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่รับผิดชอบของสถานประกอบกิจการ จะต้องมีความรู้ เข้าใจ และสามารถนำความรู้ที่ได้ไปประยุกต์ใช้ แก้ไข และปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เกิดความปลอดภัยจากสภาวะอันตรายในการทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

วัตถุประสงค์

- เพื่อส่งเสริมให้สถานประกอบกิจการปฏิบัติตามกฎหมาย มีมาตรการควบคุม และปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เกิดความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงาน
- เพื่อส่งเสริมให้สถานประกอบกิจการมีการดำเนินการเฝ้าระวังสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เกิดความปลอดภัยแก่สุขภาพอนามัยของผู้ปฏิบัติงาน

การให้บริการตรวจวัดทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรม และการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ

- ตรวจวัดความร้อน
- ตรวจวัดความเข้มแสง
- ตรวจวัดเสียง
- ตรวจวัดฝุ่นละออง
- วิเคราะห์โลหะหนัก (ICP – OES) *ISO/IEC 17025 (Pb)
- วิเคราะห์สารเคมีระเหยง่าย (GC– MS)

ผู้ดำเนินงาน

- เจ้าหน้าที่สถาบันส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กลุ่มเป้าหมาย

- สถานประกอบกิจการทุกประเภท

ราคาค่าธรรมเนียมในการให้บริการ

- ระเบียบคณะกรรมการสถาบันส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ติดต่อสอบถามอัตราค่าบริการ

วิธีและรูปแบบการดำเนินงาน

- ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ณ สถานประกอบกิจการ โดยเจ้าหน้าที่ที่มีความเชี่ยวชาญ พร้อมด้วยเครื่องมือที่มีมาตรฐานและได้รับการสอบเทียบประจำปี
- จัดทำรายงานผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานพร้อมเสนอแนะการปรับปรุงแก้ไข

ระยะเวลาในการดำเนินงานภายในสถานประกอบกิจการ

- 1 วัน หรือ ประเมินจำนวนจุดตรวจวัดที่เหมาะสม